

«БИВАЛ» ДЛЯ ДРУГИХ ОБЛАСТЕЙ ПРИМЕНЕНИЯ

КШМ Серия 12 / 15, для минеральных масел, нейтральных к материалам уплотнений крана, DN 15–300, PN 1,6 / 2,5 / 4,0 МПа

Сварка / Сварка,
Фланец / Фланец,
Резьба / Резьба,
Фланец / Сварка,
Резьба / Сварка

Применение

Для установки в качестве запорного устройства для минеральных масел.

Основные технические характеристики

Диаметр условный, DN	15–300 мм
Давление условное, PN	1,6 / 2,5 / 4,0 МПа
Минимальная температура рабочей среды	исполнение 1: 0 °С
	исполнение 2: –20 °С
Максимальная температура рабочей среды	исполнение 1: +150 °С
	исполнение 2: +80 °С

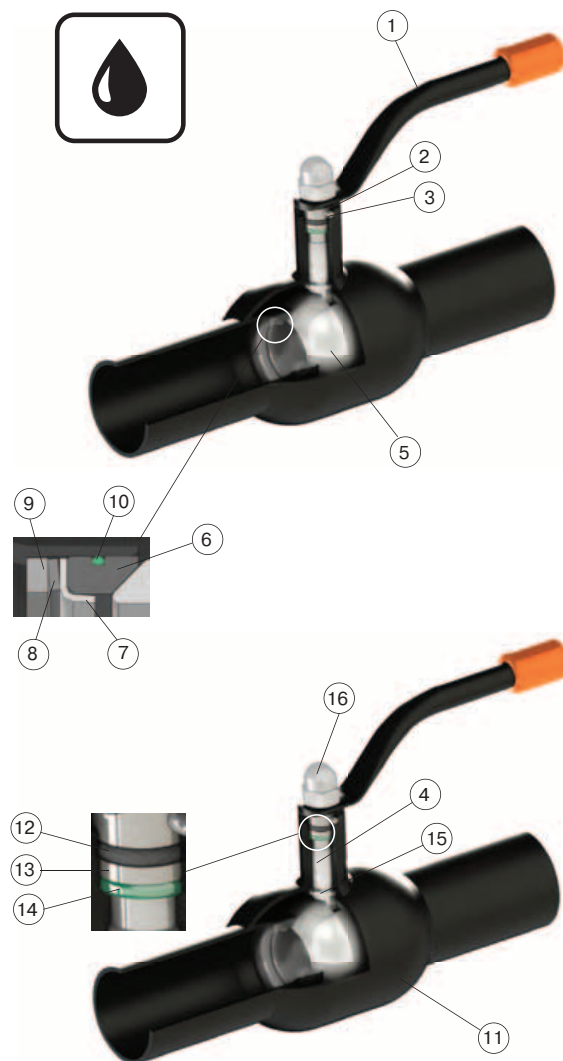
Примечание. Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.

Спецификация

1. Ручка	Углеродистая сталь
2. Кольцо прокладочное	Нержавеющая сталь
3. Штифт	Углеродистая сталь
4. Шток	Нержавеющая сталь
5. Шар	Нержавеющая сталь
6. Уплотнение седловое	Фторопласт с добавлением 20 % углерода
7. Кольцо опорное	Нержавеющая сталь
8. Пружина тарельчатая	Углеродистая сталь
9. Кольцо горловое	Углеродистая сталь
10. Кольцевое уплотнение	исполнение 1: Viton
	исполнение 2: нитрил NBR
11. Корпус	Углеродистая сталь
12. Кольцевое уплотнение	исполнение 1: Viton
	исполнение 2: нитрил NBR
13. Прокладка для кольца	Фторопласт с добавлением 20 % углерода
14. Кольцевое уплотнение	исполнение 1: Viton
	исполнение 2: нитрил NBR
15. Шайба фрикционная	Фторопласт с добавлением 20 % углерода
16. Гайка колпачковая	Углеродистая сталь

Весогабаритные характеристики, а также возможные типы присоединений аналогичны шаровым кранам «Бивал» для систем теплоснабжения, охлаждения и промышленности.

Примечание. Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 49–52 в разделе «Управление».



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru